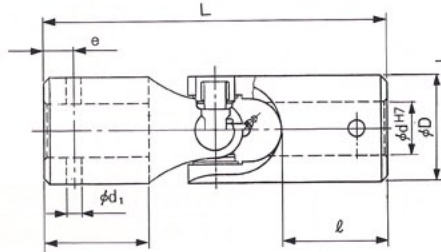
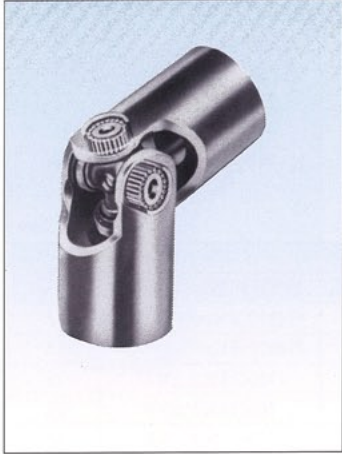


K型 KD型

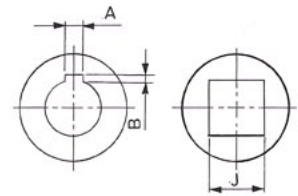
クロスピン型 ニードルベアリング入り

軸径φ16mm～φ60mm 高速回転、連続無給油タイプ

K型



標準品

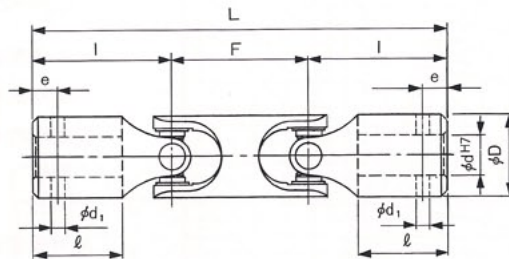


特別注文加工品

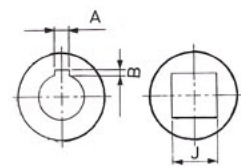
単位：mm

記号 型式	φdH7	φD	ℓ	L	心振れ	最大許容トルク	重量
						N-m	kg
K-16	16	32	34.5	104	0.07	25	0.43
K-20	20	42	37.5	124	0.10	88	1.0
K-22	22	42	37.5	124	0.10	88	0.98
K-25	25	50	40	140	0.10	147	1.3
K-30	30	60	53	178	0.12	294	2.2
K-35	35	60	53	178	0.12	294	2.1
K-40	40	80	66.5	228	0.12	883	5.0
K-45	45	80	66.5	228	0.12	883	4.2
K-50	50	100	74	270	0.12	1470	8.5
K-60	60	100	74	270	0.12	1470	8.0

KD型



標準品



特別注文加工品

単位：mm

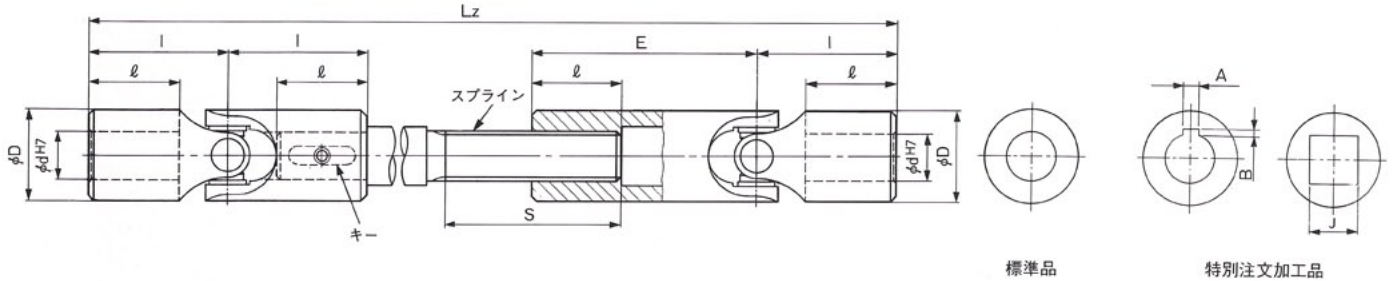
記号 型式	φdH7	φD	ℓ	I	F	L	重量
							kg
KD-16	16	32	34.5	52	54	158	0.63
KD-20	20	42	37.5	62	64	188	1.2
KD-22	22	42	37.5	62	64	188	1.16
KD-25	25	50	40	70	80	220	1.8
KD-30	30	60	53	89	97	275	3.0
KD-35	35	60	53	89	97	275	2.8
KD-40	40	80	66.5	114	122	350	7.0
KD-45	45	80	66.5	114	122	350	5.4
KD-50	50	100	74	135	156	426	14.0
KD-60	60	100	74	135	156	426	13.0

特別注文加工寸法表 単位：mm

型式	ロールピン		キー寸法		角穴
	e	φd1	A	B	J
K-16	17	5	5	2	16
K-20	18	6	5	2	20
K-22	18	6	7	3	22
K-25	20	10	7	3	25
K-30	26	10	7	3	30
K-35	26	10	10	3.5	35
K-40	33	13	10	3.5	40
K-45	33	13	12	3.5	45
K-50	37	16	12	3.5	50
K-60	37	16	15	5	60

KSL型 スプライン軸付アッセンブリー

軸径φ16mm～φ60mm

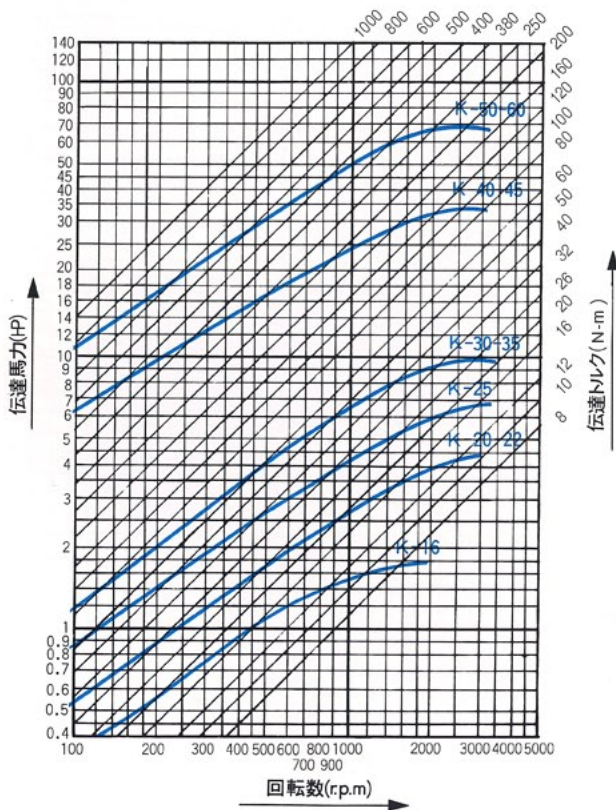


単位：mm

型式	記号	$\phi dH7$	ϕD	l	l	E	S	Lz		スプライン 外径×内径×幅× 歯数
								MIN	MAX	
KSL-16		16	32	34.5	52	84	75	270	305	16×13×3.5×6
KSL-20		20	42	37.5	62	100	85	315	355	22×18×5 ×6
KSL-22		22	42	37.5	62	100	85	315	355	22×18×5 ×6
KSL-25		25	50	40	70	110	90	350	390	28×23×6 ×6
KSL-30		30	60	53	89	140	115	437	490	34×28×7 ×6
KSL-35		35	60	53	89	140	115	437	490	34×28×7 ×6
KSL-40		40	80	66.5	114	180	145	552	618	42×36×7 ×8
KSL-45		45	80	66.5	114	180	145	552	618	42×36×7 ×8
KSL-50		50	100	74	135	210	170	645	719	48×42×8 ×8
KSL-60		60	100	74	135	210	170	645	719	48×42×8 ×8

※Lzの(MIN)は製作範囲内の寸法です。Lzは使用条件に合わせてご指示願います。

■K型トルク表



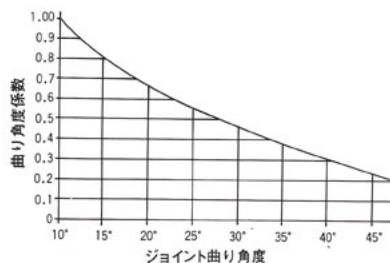
■K型トルク表の見方

●伝達馬力16HP、回転数600r.p.m.、曲り角度10°以内で用いる場合、横系の16と縦系の600との交点により上のジョイント曲線K-40, 45を選定します。

この場合の伝達トルクは、斜線の示す如く200N-mです。

曲り角度10°以上の場合下記の表を使用下さい。

曲り角度係数表



10°以下の場合は、10°に準じます。

馬力5HP、回転数1000r.p.m.、曲り角度30°で使用する場合、 β °30°の時のnは0.45

$$\frac{5\text{HP}}{0.45} = 11.11\text{HP} \approx 12\text{HP}$$

トルク表より12HPと1000r.p.m.の交点はK-40, 45と選定、この時のトルクは、85N-m